

XVI Foro para el Equipo de Salud en Oncología

Viernes **15 de Noviembre** de 2013, de 8.30 a 16 hs,
Aula Biblioteca de la Academia Nacional de Medicina.

"Hacia una mirada integral de Paciente Oncológico, la Familia y el Equipo Tratante"

Pueden presentar Trabajos y/o Casos Clínicos.
Se otorgará el **Premio Noemí Fisman** al mejor trabajo presentado.

Es una **actividad NO arancelada**.
Se entregarán **certificados**.
Auspiciado por Fundación Maissa.

Solicitar información vía mail a foropsicosocioncologia@yahoo.com.ar